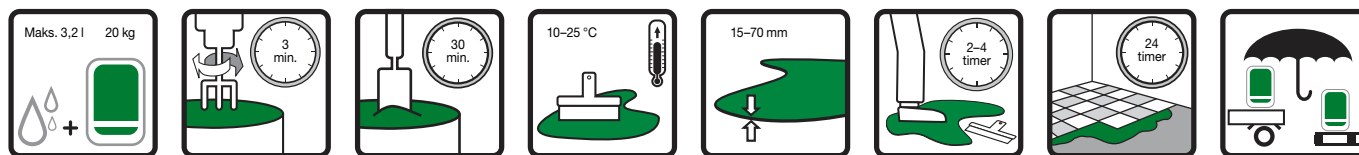


Combimix produktblad

CM Flydestøb

Produktgruppe: Gulv
Dato: 2019-06-04
Side: 1(1)



Produktbeskrivelse

CM Flydestøb er en pumpebar, selvudjævnende spartelmasse.

Anvendelsesområde

Spartelmassen er beregnet til nyproduktion og renovering. Produktet er beregnet til indendørs brug på underlag af beton, sten og keramik. Produktet er ikke beregnet som underlag for fulldmede belægninger, dog undtaget klinker.

Forbehandling

Underlaget skal være rent og frit for støv, cementflager, fedt og andre forureninger, der kan forhindre vedhæftning. Underlagets vedhæftnings- og overfladestyrke skal være min. 0,5 MPa. Underlaget primes altid med PP 600 Primer, som skal tørre før spartling. Af hensyn til primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke komme under 10 °C. Det bedste resultat opnås, hvis temperaturen i arbejdsområdet er mellem 10–25 °C. Ved højere eller lavere temperaturer henholdsvis forkortes eller forlænges hærdningstiden. Betonkonstruktioner må ikke spartles før tidligst en måned efter støbning af hensyn til revnedannelser på grund af krympning og eventuelle sætninger. Vejledende værdi 85 % RF i konstruktionen bør sættes som øvre grænse for udglatningsarbejde. Brug altid en Combimix kantliste som afgrænsning. Brønde bør altid forsynes med tilstrækkelig tætning, før spartlingen påbegyndes, for at undgå tilstopning af afløbsledninger.

Blanding

Pulveret blandes med maks. 3,2 liter vand (maks. 16 %) pr. 20 kg. Den rette vandblanding kontrolleres gennem en flydeprøve med en cylinder med Ø 30 mm og højde på 50 mm på en glasplade på 300 x 300 mm. Med korrekt vandblanding må udbredningen være maks. 130 mm. Med flydeprøven kontrolleres det også, at spartelmassen er sammenhængende og ikke skiller.

Udlægning

Den blandede masse pumpes ud på underlaget i baner. Hver ny bane udlægges i den gamle, så snart som muligt, så massen kan flyde sammen til en jævn belægning. Bredden af banen tilpasses blandepumpens kapacitet og lagtykkelsen. Spartelmassen udlægges i et spartellag på 15–70 mm samt ned til 10 mm lokalt omkring gulvbrønde og lignende. Materialet kræver en let mekanisk bearbejdning med en spartel for at opnå en maksimal jævnhed, som er tilstrækkelig til topbelægning.

Efterbehandling og udtørring

Inden udtørring kan den halvhærdede spartelmasse nemt formes eller skæres. Før der lægges topbelægning, skal det altid sikres, at den underliggende konstruktion er tilstrækkelig tør. Vejledende værdi for udtørring af produktet er 10 mm pr. uge. Den angivne vejledende værdi forudsætter et tørringsklima på ca. 20 °C, 65 % RF samt luftventilation.

Opbevaring og emballage

Opbevares på et tørt sted. Opbevaringstiden er 6 måneder fra fremstillingsdatoen i uåbnet original emballage. Fremstillingsdatoen er angivet på emballagen. Produktet leveres i bulk.

Restprodukter og beskyttelsesanvisning

Overskydende, tørt pulver, som opbevares korrekt, kan anvendes igen. Hærdet materiale deponeres som byggeaffald. Produktet må ikke hældes i afløb. Cement, som indgår i produktet, er kromatreduceret.

Dokument om sundhed, miljø, sikkerhed samt teknisk service

Gældende version af tilknyttede dokumenter præsenteres på www.combimix.dk. Tidligere udaterede og daterede versioner er ikke gyldige. Du kan få flere oplysninger ved at kontakte vores salgsorganisation.

Tekniske data ifølge EN 13813

| | |
|-------------------------------|--------|
| Frigivelse af ætsende stoffer | CT |
| Trykstyrke, klasse | C20 |
| Trykstyrke, gennemsnit | 25 MPa |
| Bøjningsstyrke, klasse | F4 |
| Bøjningsstyrke, gennemsnit | 5 MPa |
| Brandklasse | A1 |
| RWFC | 250 |
| Vedhæftning mod underlag | B1,0 |

Øvrige egenskaber

| | |
|---|---------------------------|
| Underlag | Beton, sten og keramik |
| Sparteltykkelse | 15–70 mm |
| Kornstørrelse | < 1 mm |
| Materialeforbrug | 1,7 kg/m ² /mm |
| Tør volumenvægt | 1700 kg/m ³ |
| Flydeevne | maks. 130 mm |
| Arbejdsklar | 30 min |
| Gangbar | 2–4 timer |
| Belægningsklar (klinker) | 24 timer |
| Topbelægningsklar | 10 mm/uge |
| pH | ca. 11 |
| Vandskade stabil | Ja |
| Overfladestyrke 7 døgn (slebet belastet overflade) | > 0,7 MPa |
| Overfladestyrke 28 døgn (slebet belastet overflade) | > 1,0 MPa (lab.) |
| Fri krympning | 0,04–0,08 % |
| TVOC 28 døgn | 30 µg/m ² h |

Certificeringer



EN 13813

Dette produktblad indeholder generelle anvisninger. Produktet kan anvendes under en række skiftende forhold og forudsætninger. Combimix er ikke ansvarlig for opbevaring, anvendelse i konstruktion, bearbejdning eller udførelse, virkning i forbindelse med effekter med andre produkter, anvendelse betinget af lokale forhold eller andre eksterne faktorer. Combimix er heller ikke ansvarlig, hvis ovennævnte information fejlforklæres eller fratages af brugeren.

